

### TECHNISCHES DATENBLATT

#### 5-Achs-CNC Bearbeitungszentrum

Fabrikat	<b>DECKEL MAHO</b>
Typ	<b>DMC 125 U hi-dyn</b>
Steuerung	<b>HEIDENHAIN iTNC530</b>
Baujahr	<b>2002</b>



#### Verfahrwege & Arbeitsraum

Querbewegung (X-Achse)	1.250 mm
Tischbewegung (Y-Achse)	880 mm
Vertikalbewegung (Z-Achse)	800 mm
Max. Werkstückdurchmesser	Ø 1.250 mm
Max. Werkstückhöhe	1.230 mm

#### Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	0 - 15.000 mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	40.000 mm/min

#### NC- Rundtisch

Technisches Datenblatt

5-Achs Bearbeitungszentrum, DMG DMC125U hi-dyn

Anzahl der Paletten	2
Palettengröße	1.000 x 800 mm
Palettendurchmesser	Ø 1.100 mm
Max. Tischbelastung	1.000 kg
C-Achse	360 x 0,001 °

### Universal NC-Fräskopf mit Motorspindel

B-Achse, Schwenkbereich	+ 180 / -7 °	stufenlos
Auflösung	0,001 °	
Max. Leistung S3, 40 % ED	28 kW	
Drehzahlbereich, stufenlos	20 - 18.000 min-1	
Werkzeugspannsystem	HSK-63	DIN 69893 Form A

### Automatischer Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze	60 Plätze
Werkzeugaufnahme	HSK-A63

### Abmessung, Gewicht

Raumbedarf Maschine	ca. 5,5 x 4,5 x 3,2 m
Maschinengewicht	ca. 15.000 kg

### Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung	3 x 400 V
Betriebsfrequenz	50 Hz
Gesamtleistungsaufnahme	58 KVA

### Ausstattung / Zubehör

Universal-Fräsmaschine in sehr stabiler Bauweise mit NC-Rundtisch, Werkzeugmagazin und Palettenwechsler, NC-Schwenk-Fräskopf (B-Kopf) mit Motorspindel 18.000 U/min für 5-Achs Simultanbearbeitung  
3D CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC530  
Spindelkonus HSK 63 mit innerer Kühlmittelzufuhr (IKZ)  
Direktes Wegmesssystem (Glasmaßstäbe in allen drei Achsen)  
Betriebsart 4  
Werkzeugmagazin 60-fach mit automatischem Wechsler  
3D Messtaster  
Späneförderer  
Innere Kühlmittelzufuhr 40 bar mit Bandfilteranlage  
Rotationssichtscheibe  
Spänespülpistole  
Dokumentation  
Einschaltstunden ca. 76.500h, Betriebsstunden ca. 69.800h